



## 检测报告

报告编号 A2240187197101CR1

第 1 页 共 2 页

报告抬头公司名称 烟台白马包装有限公司  
地 址 山东省烟台市福山区电信路 222 号

以下测试之样品及样品信息由申请者提供并确认

样品名称 PP 塑料制品  
材质 PP  
样品量 6 个  
样品接收日期 2024.04.08  
样品检测日期 2024.04.08-2024.05.06

## 测试内容:

根据客户的申请要求, 具体要求详见下一页。



王玉英

日 期

2024.05.06

王玉英  
授权签字人

No. T650714703

天津市东丽开发区信达路 100 号

## 检测报告

报告编号 A2240187197101CR1

第 2 页 共 2 页

抗菌性能试验方法：GB/T 31402-2015 塑料 塑料表面抗菌性能试验方法

测试结果：

实验菌种	接种菌液浓度 (CFU/mL)	接种菌液量 (mL)	在不同接种时间洗脱获得的活菌数 (CFU/cm <sup>2</sup> )		抗菌性能值 R	抗菌率 (%)	
			“0”小时接触时间	“24”小时接触时间			
大肠杆菌 ATCC 8739	6.0×10 <sup>5</sup>	0.4	试样	/	<0.63	>6.2	>99.9
			对照样	2.5×10 <sup>4</sup>	1.1×10 <sup>6</sup>		
金黄色葡萄球菌 ATCC 6538	5.8×10 <sup>5</sup>	0.4	试样	/	75	3.0	99.9
			对照样	2.4×10 <sup>4</sup>	7.1×10 <sup>4</sup>		

备注：未经抗菌处理试样为无抗菌性能塑料片，由实验室提供。

抗菌率%按照客户要求添加，计算公式参照 QB/T2591-2003 附录 A：

$$R(\%) = \frac{B-C}{B} * 100$$

R(%)：抗菌率

B：未经抗菌处理的试样接种后 24h 的菌落数平均值 (CFU/cm<sup>2</sup>)

C：经抗菌处理试样接种后 24h 的菌落数平均值 (CFU/cm<sup>2</sup>)



### 样品描述

序号	CTI 样品 ID	描述
1	001	塑料盖

声明：

1. 检测报告无批准人签字、“检验检测专用章”及报告骑缝章无效；
2. 报告抬头公司名称及地址、样品及样品信息由申请者提供，申请者应对其真实性负责，CTI 未核实其真实性；
3. 本报告检测结果仅对受测样品负责；
4. 未经 CTI 书面同意，不得部分复制本报告；
5. 所有测试项目均在标准规定的环境下测试，有注明除外；
6. 除客户要求外，本报告的检测结果和符合性判定不考虑测量结果的不确定度。
7. 本报告于原报告(报告编号 A2240187197101C)基础上增加了抗菌率。本报告替换原报告 A2240187197101C，自本报告签发之日起，原报告 A2240187197101C 作废。

\*\*\* 报告结束 \*\*\*