



检测报告

报告编号 A2240251900101C

第 1 页 共 2 页

报告抬头公司名称 烟台白马包装有限公司
地 址 山东省烟台市福山区电信路 222 号

以下测试之样品及样品信息由申请者提供并确认

样品名称 冷冻格
材质 PP+TPE
样品量 5 块
样品接收日期 2024.05.07
样品检测日期 2024.05.07-2024.05.23

测试内容:

根据客户的申请要求, 具体要求详见下一页。



王玉英

日 期

2024.05.23

王玉英
授权签字人检验检测专用章
天津华测检测认证有限公司No. T650714161
天津市东丽开发区信达路 100 号

检测报告

报告编号 A2240251900101C

第 2 页 共 2 页

抗菌性能试验方法：GB/T 31402-2015 塑料 塑料表面抗菌性能试验方法

测试结果：

实验菌种	接种菌液浓度 (CFU/mL)	接种菌液量 (mL)	在不同接种时间洗脱获得的活菌数 (CFU/cm ²)			抗菌性能 值 R	抗菌率 (%)
				“0”小时 接触时间	“24”小时 接触时间		
大肠杆菌 ATCC 8739	7.6 × 10 ⁵	0.4	试样	/	< 0.63	> 5.9	> 99.9
			对照样	2.1 × 10 ⁴	5.0 × 10 ⁵		
金黄色葡萄球菌 ATCC 6538	8.9 × 10 ⁵	0.4	试样	/	56	3.2	99.9
			对照样	2.3 × 10 ⁴	9.3 × 10 ⁴		



抗菌率%按照客户要求添加，计算公式参照 QB/T2591-2003 附录 A：

$$R(\%) = [(B-C)/B] * 100$$

R(%)：抗菌率

B：未经抗菌处理的试样接种后 24h 的菌落数平均值 (CFU/cm²)

C：经抗菌处理试样接种后 24h 的菌落数平均值 (CFU/cm²)

样品描述

序号	CTI 样品 ID	描述
1	001	塑料盖

声明：

1. 检测报告无批准人签字、“检验检测专用章”及报告骑缝章无效；
2. 报告抬头公司名称及地址、样品及样品信息由申请者提供，申请者应对其真实性负责，CTI 未核实其真实性；
3. 本报告检测结果仅对受测样品负责；
4. 未经 CTI 书面同意，不得部分复制本报告；
5. 所有测试项目均在标准规定的环境下测试，有注明除外；
6. 除客户要求外，本报告的检测结果和符合性判定不考虑测量结果的不确定度。

*** 报告结束 ***